

Technical data sheet

Polimix[®] 740N

Version: Octobre 2015

Composition Chimique

Plastifiant polymère basé sur l'acide adipique et alcools polyvalents

Spécifications de fourniture

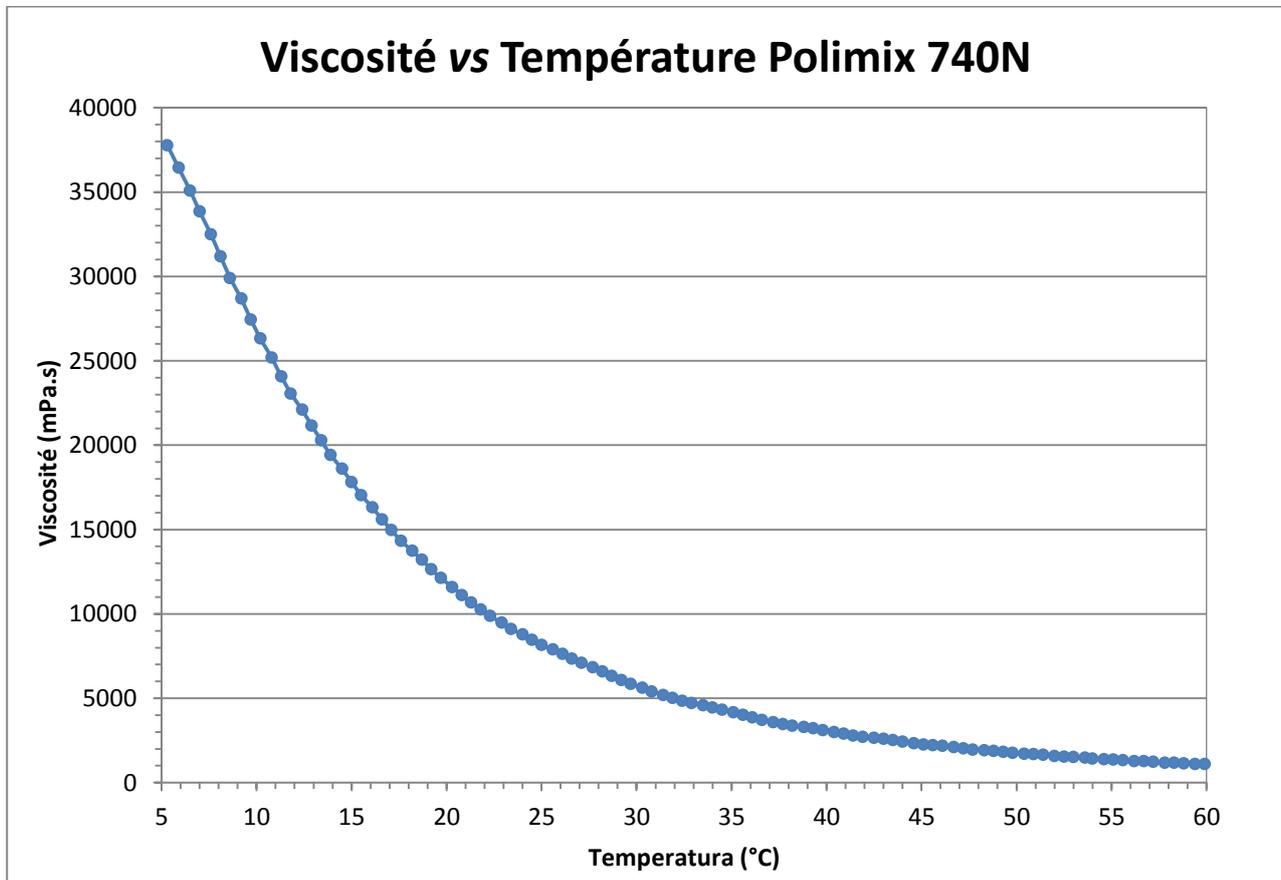
Caractéristiques	Unités	Valeurs	Méthode d' analyse	
Densité a 25°C	g/ml	1.070 - 1.090	GM012	ASTM D 4052-96
Indice de réfraction n ²⁰ _D		1.465 - 1.475	GM020	ASTM D 1045-95
Couleur	Pt – Co	200 max.	PL02F	ASTM D 1045-95 ASTM D 1209-00
Acidité	mgKOH/g	2.0 max.	PL02C	ASTM D 1045-95
Viscosité a 25°C	mPa·s	6800 - 8300	GM022	ASTM D 445-96

Polimix[®] 740N est un liquide un paille jaune liquide, anhydre, avec une légère odeur caractéristique. Il est soluble dans les solvants organiques les plus courants, il est insoluble dans l'eau. Il peut être mélangé à la plupart des plastifiants utilisés dans le travail du PVC.

C'est une bonne pratique faire en laboratoire un test préliminaire de compatibilité dans le composé de PCV.

De par sa nature, le produit **Polimix[®] 740N** n'a pas de durée de conservation définie. Cependant, si emballé correctement et stocké à une température de 25°C sans humidité, il peut se conserver pendant au moins 1 an sans perdre ses propriétés chimiques.

Propriétés à l'état liquide



Les données indiquées sont considérées comme étant des valeurs typiques et ne constituent pas de limites de spécification.

Pour de plus amples informations concernant les caractéristiques et les propriétés de **Polimix® 740N** à l'état liquide, consulter la fiche de sécurité s'y rattachant, conformément aux normes EC.

Caractéristiques et applications

Polimix® 740N est un plastifiant polymère avec une viscosité haute qui facilite la formulation de composés de PVC, pour obtenir une très bonne résistance à l'extraction par les pétroles, graisses et aux hydrocarbures, basse volatilité, une tendance basse pour migrer dans le contact avec autres matériels thermoplastiques et une permanence excellente sous les hautes conditions d'humidité.

Polimix® 740N peut être utilisé seul ou comme un mélange avec plastifiant monomère dans une gamme large d'applications que s'impose dans ce type:

- garnitures pour toutes sortes d'applications ;
- étiquettes et les draps adhésifs pour les graphiques d'annonce, les bandes pour les usages électriques, feuilles pour ameublement
- tuyaux pour huile et essence de pétrole
- tapis transporteur;
- câbles électriques avec basse migration .

Technical Data Sheet

Polimix® 740N

Version: 03 01/10/2015

Première émission Octobre 2006

Propriétés générales en mélange PVC

Les propriétés de **Polimix® 740N** ont été évaluées en les comparant à celles de **DIPLAST® NS (DINP)** dans la formulation suivante:

	PVC K70	Plastifiant	Ca/Zn	Acide stéarique	Stéarate de calcium
Formulation 1 (ph)r	100	50	1,2	0,3	--
Formulation 2 (phr)	100	47	8	15	0,5

Les échantillons ont été préparés par calandrage et moulage pour obtenir l'épaisseur exigée par les différentes méthodologies de test.

Résultats Formulation 1

	Méthode de test	Polimix® 740N	DIPLAST® NS
Dureté Shore "A" (15")	ISO 868	85,5	82
Souplesse aux basses température °C (Clash & Berg)	ISO/R 458	-5,5	-26
Température de solution °C (*)	DIN 53408	138	129
Résistance à l'extraction perte en poids % (48h a 70°C)	ISO 175		
• Eau distillée		-0,26	-0,1
• Eau savonneuse 1%		-1,28	-0,7
• Huile d'olive		-2,23	-6,8
• Huile minérale		-0,92	-5,5
• n-Hexane (24hours a 23°C)		-0,36	-27,6
Volatilité (7jours à 100°C)	ISO 176	-1,31	-6,1
Propriétés rhéologiques			
• Dryblending time at 83°C (°C) (Mixer P-600 : 100 rpm)	Brabender Plasticorder	3'12"	3'45"
• Gel time at 88°C (°C) (Mixer W-50 : 40 rpm, 48gr)	Brabender Plasticorder	5'20"	9'20"
• Température de Fusion (°C) (Mixer W-50 : 40 rpm, 48gr)	Brabender Plasticorder	121,3	117

(*) La température de solution est déterminée avec un PVC en émulsion: 2 grammes de PVC sont mis dans 48 grammes de plastifiant. La solution est chauffée à 1°C/min.

Technical Data Sheet

Polimix® 740N

Version: 03 01/10/2015

Premier emission Octobre 2006

Résultats Formulation 2

	Méthode de test	Polimix® 740N	DIPLAST® NS
Résistance à la migration variation % en poids (15 jours à 70°C)	ISO 177		
• ABS degré de corrosion		1	1
• ABS perte de poids %		-0,01	-0,01
• SAN degré de corrosion		1	1 - 2
• SAN perte de poids%		-0,01	-0,1
• PS degré de corrosion		1	3
• PS perte de poids%		-0,01	-3,81
Résistance à l'huile minérale Après 7 jours à 90°C en huile ASTM N°2	VDE 0472 cap.803		
Résistance à la traction MPa Échantillon original		24	21,2
Variation % après vieillissement		-4,2	-7,10
Allongement à la rupture % Échantillon original		307	281
Variation % après vieillissement		-4,60	-36,7
Module à 100% % Échantillon original		14,8	12,5
variation% après vieillissement		-8,8	58,4
Perte de poids mg/cm²		-1,41	-8,92
Résistivité de volume à 23°C (Ohm·cm)	ASTM D 257	8.4·10 ¹²	3.7·10 ¹²

Les informations contenues ici sont correctes et précises. Elles se basent sur nos connaissances techniques-scientifiques actualisées à la date de cette publication.

En tout état de cause, ces informations se réfèrent exclusivement à l'emploi du produit à l'état pur et pour les usages indiqués sur cette publication.

Rien du contenu du présent document ne pourra être entendu ou interprété en tant qu'indication pour enfreindre les brevets existants.

Aucune garantie, expresse ou implicite, n'est donnée quant aux résultats dérivant de l'utilisation des informations

Technical Data Sheet

Polimix® 740N

Version: 03 01/10/2015

Premier emission Octobre 2006